

CLIENTE

GENERICO

D:23/M:05/A:2022

NOMBRE COMERCIAL: CAÑA 90g +PLA METALIZADO + ECOVIO (LAMINADO GENERICO)

REFERENCIA: CAÑA 90g +PLA METALIZADO + ECOVIO (LAMINADO GENERICO)

NOMBRE TÉCNICO: CAÑA 90g +PLA METALIZADO + ECOVIO (LAMINADO GENERICO)

	MATERIAL	NATURALEZA	GRAMAJE	UNID MEDIDA	BIODEGRADABLE	MARGEN DE ERROR (+/-)	%PESO
1	EARTHPACT	FIBRA CAÑA	90 g	g/m ²	SI	+ ó - EL 5%g/m ²	60.4 %
2	ECOVIO	POLIMERO ORGÁNICO	25 g	g/m ²	SI	+ ó - EL 5%g/m ²	16.7 %
3	PLA	BIOPOLIMERO A BASE DE MAÍZ	30 g	g/m ²	SI	+ ó - EL 5%g/m ²	20.1 %
4	ALUMINIO	ASPERSIÓN	2 g	g/m ²	NO	+ ó - EL 5%g/m ²	1.3 %
5	EPOTAL	ADHESIVO BASE AGUA	0.005 g	g/m ²	SI	+ ó - EL 5%g/m ²	1.3 %
6							
7							
8							
9							
10							
OBSERVACIONES:						TOTAL EMPAQUE	100 %
						TOTAL BIODEGRADABLE	98.5 %

DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS

El biopolímero utilizado para la elaboración del empaque, es metalizado por medio de un proceso de aspersión de aluminio, el cual brinda alta barrera a la luz y barrera regular a la humedad.

La biodegradabilidad del empaque no se encuentra afectada, debido a que la aspersión del aluminio es de aproximadamente 2 g/m², por lo tanto, cumple con lo establecido en la Resolución 683:2012, evidencia que se encuentra descrita en la ficha técnica del producto (análisis de migración)El empaque cumple con los requisitos establecidos en la Resolución 4143:2012 "Establece reglamento técnico sobre requisitos sanitarios que deben cumplir los materiales, objetos, envases y equipamientos plásticos y elastoméricos y sus aditivos, destinados a entrar en contacto con alimentos y bebidas para consumo humano en el territorio nacional.

Adicionalmente, damos constancia que nuestras materias primas tienen inclusión en listas positivas para contacto directo e indirecto con alimentos (FDA, unión europea).

El ecovio y pla son 100% compostables, para mejorar la barrera a la luz y el oxígeno se necesita la ayuda de la metalización, la cual queda en sandwich entre el papel el PLA y el Ecovio, el aluminio nunca queda en contacto directo con el alimento.

EARTH PACT

PAPEL DE BAGAZO CAÑA



LA CAÑA DE AZÚCAR, NUESTRA MATERIA PRIMA

El EARTH PACT® es una cartulina a base de fibra de caña de azúcar, la cual brinda una opción ecológica para el empaque de cajas plegadizas con la más alta calidad de impresión.

La cartulina es elaborada 100% con fibras de caña de azúcar sin proceso de blanqueo, blanqueadores ópticos, colorantes ni matizantes. Las fibras de la caña de azúcar son un subproducto de la producción de azúcar reciclado en cartulina. Estas fibras salen de la fábrica de azúcar después de extraer sus dulces jugos.

La caña de azúcar es un recurso natural de alta producción en algunas regiones de Colombia y de gran contribución al desarrollo del país. Su cosecha se realiza todo el año de manera manual o mecánica y es renovable en cortos periodos de Tiempo.

La fibra de caña de azúcar es un residuo agroindustrial y su uso en la fabricación de papel, la posiciona como una fibra responsable con el medio ambiente.

En el proceso productivo del papel a base de la fibra de caña de azúcar, Se destacan las siguientes ventajas competitivas:

- La fibra de caña de azúcar es un residuo agro industrial el cual no compite con la producción de alimentos, ni con la utilización de suelos.
- Es una fuente alternativa de fibra virgen a través de la cual se optimiza el consumo de energía y químicos.
- La tendencia mundial está orientada a la utilización de productos que contribuyan a la conservación del medio ambiente y a la conciencia ecológica.



EARTH PACT 90g

PAPEL DE BAGAZO CAÑA (OFFSET)

Características	Unidades	Método	LIMITE DE ESPECIFICACION		
			Máximo	Mínimo	Objetivo
CALIBRE	MICRA	T411	135.00	125.00	130.00
DESPREND LF	NUMERO	PP99203021	30.00		
DESPREND LM	NUMERO	PP99203021	30.00		
ENCOLADO	SEGUNDOS	T530	150.00	90.00	120.00
ESTADO MANTILLA	NUMERO	PP99203021	1.00		
HUMEDAD	%	T412	7.00	6.00	6.50
LISURA LM	SHEFFIELD			190.00	
LISURA LF	SHEFFIELD	T538		150.00	
OPACIDAD TECHNI	% TECH	T425		93.00	
PESO BASICO	GR/M2	T410	94.50	85.50	90.00
PUNTOS GRANDES	# PUNTOS	PP99203021	5.00		
RASGADO CD	GRAMOS	T414		40.00	
TENSILE MD	LB/0.5PLG	T494		12.00	

ANÁLISIS MICROBIOLÓGICOS

Este empaque cumple con los requisitos de inocuidad del producto pactados en la Resolución 4143:2012 y la Resolución 683:2012

Análisis Fisicoquímico/ Physicochemical Analysis	Fecha/ Date	Unidad/ Unit	Resultado/ Result	Especificaciones(**)/ Specifications(**)	Método/ Method
2,2',3,3',4,4',6-Heptachlorobiphenyl (PCB 171)	2018/09/03	mg/Kg	<0,05	No Detectable/Not Detectable	NTE INEN-ISO 15318:2004*
2,2',3',4,6-Pentachlorobiphenyl (PCB 98)	2018/09/03	mg/Kg	<0,05	No Detectable/Not Detectable	NTE INEN-ISO 15318:2004*
2,2',4,4'-Tetrachlorobiphenyl (PCB 47)	2018/09/03	mg/Kg	<0,05	No Detectable/Not Detectable	NTE INEN-ISO 15318:2004*
2,2',4,4',5,6'-Hexachlorobiphenyl (PCB 154)	2018/09/03	mg/Kg	<0,05	No Detectable/Not Detectable	NTE INEN-ISO 15318:2004*
2,3-Dichlorobiphenyl (PCB 5)	2018/09/03	mg/Kg	<0,05	No Detectable/Not Detectable	NTE INEN-ISO 15318:2004*
2,4,5-Trichlorobiphenyl (PCB 29)	2018/09/03	mg/Kg	<0,05	No Detectable/Not Detectable	NTE INEN-ISO 15318:2004*
2-Chlorobiphenyl (PCB 1)	2018/09/03	mg/Kg	<0,05	No Detectable/Not Detectable	NTE INEN-ISO 15318:2004*
Área de contacto (Simulante A)/Contact Area (Simulant A)	2018/09/03	cm²	600	≥600	Estimación de longitud
Área de contacto (Simulante B)/Contact Area (Simulant B)	2018/09/03	cm²	600	≥600	Estimación de longitud
Área de contacto (Simulante C)/Contact Area (Simulant C)	2018/09/03	cm²	600	≥600	Estimación de longitud
Área de contacto (Simulante D)/Contact Area (Simulant D)	2018/09/03	cm²	600	≥600	Estimación de longitud
Cadmio/Cadmium	2018/08/31	mg/Kg	0,064	La sumatoria de metales pesados no debe ser mayor a 100 (Cd,Cr,Hg,Pb)	IN-GS-3.442 V6 2018-02-28
Cromo/Chromium	2018/08/31	mg/Kg	0,568	La sumatoria de metales pesados no debe ser mayor a 100 (Cd,Cr,Hg,Pb)	IN-GS-3.442 V6 2018-02-28
Mercurio/Mercury	2018/08/31	mg/Kg	<0,001	La sumatoria de metales pesados no debe ser mayor a 100 (Cd,Cr,Hg,Pb)	US EPA 7473 de febrero de 2007

Análisis Fisicoquímico/ Physicochemical Analysis	Fecha/ Date	Unidad/ Unit	Resultado/ Result	Especificaciones(**)/ Specifications(**)	Método/ Method
Migración específica de Cadmio/Cadmium specific migration	2018/09/03	mg/dm²	<0,001	≤0,002	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater Ed 22 de 2012, 3120 B, Resolución 834
Migración específica de Mercurio/Mercury specific migration	2018/09/03	mg/dm²	<0,001	≤0,002	US EPA 7473 de 2007, Resolución 834 de 2013
Migración específica de Plomo/Lead specific migration	2018/09/03	mg/dm²	<0,001	≤0,003	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater Ed 22 de 2012, 3120 B, Resolución 834
Migración total (Simulante A: Agua desionizada)/Total migration (Simulant A: Deionized water)	2018/09/03	mg/dm²	1,92	≤8,00±0,60	Resolución 834 de 2013
Migración Total (Simulante B: Ácido Acético 3%)/Total Migration (Simulant B: 3% Acetic Acid)	2018/09/03	mg/dm²	1,38	≤8,00±0,60	Resolución 834 de 2013
Migración total (Simulante C: Etanol al 50%)/Total migration (Simulant C: Ethanol 50%)	2018/09/03	mg/dm²	1,08	≤8,00±0,60	Resolución 834 de 2013
Migración Total (Simulante D: Etanol al 95%)/Total Migration (Simulant D: Ethanol 95%)	2018/09/03	mg/dm²	1,15	≤8,00±0,60	Resolución 834 de 2013
Pentaclorofenol/Pentachlorophenol	2018/09/03	mg/Kg	<0,05	No Detectable/Not Detectable	ISO 15320
Plomo/Lead	2018/08/31	mg/Kg	0,536	La sumatoria de metales pesados no debe ser mayor a 100 (Cd,Cr,Hg,Pb)	IN-GS-3.442 V6 2018-02-28
Sumatoria de metales Pesados/Sum of Heavy Metals	2018/09/12	mg/Kg	1,168	≤100	Sumatoria de metales
Temperatura de Contacto (Simulante A)/Contact Temperature (Simulant A)	2018/09/03	°C	40	40	Medición directa
Temperatura de contacto (Simulante B)/Contact Temperature (Simulant B)	2018/09/03	°C	40	40	Medición directa
Temperatura de Contacto (Simulante C)/Contact Temperature (Simulant C)	2018/09/03	°C	40	40	Medición directa
Temperatura de Contacto (Simulante D)/Contact Temperature (Simulant D)	2018/09/03	°C	20	20	Medición directa
Tiempo de contacto (Simulante A)/Contact time (Simulant A)	2018/09/03	Horas	2	2	Control directo
Tiempo de contacto (Simulante B)/Contact time (Simulant B)	2018/09/03	Horas	2	2	Control directo
Tiempo de contacto (Simulante C)/Contact time (Simulant C)	2018/09/03	Horas	2	2	Control directo
Tiempo de contacto (Simulante D)/Contact time (Simulant D)	2018/09/03	Minutos	15	15	Control directo

ECOVIO

BIOPOLÍMERO COMPOSTABLE



Descripción del material: Ecovio® consiste del polímero BASF eco-ex® y ácido poliláctico (PLA) compostables y biodegradables, que se deriva del maíz u otras plantas generadoras de azúcar como la mandioca. En contraste con los bioplásticos basados en almidón simple, ecovio® es más resistente al estrés mecánico y a la humedad.

Usos: El Ecovio puede ser utilizado por el cliente como una solución de gota con procedimientos de producción de plástico estándar. Por lo tanto, no se requiere mezcla adicional. Compuesto de alto rendimiento y certificado. Una bolsa ecovio® puede tomar la misma carga que su homólogo de polietileno. Las propiedades del producto se diseñaron de tal manera que los productos sólo se degradan completamente en compost después del uso.

Ecovio Ref 2341

Información técnica	Unidad	Referencia 2341
Espesor	g/m ²	25
Bio-contenido	%	34
Certificación EN 13432		Ü
OK compost Home		ü (53µm)
Propiedades		
Módulo de tracción MD/TD	MP a	270/160
Resistencia a la tracción MD/TD	MP a	24/21
Elongación en romper MD/TD	%	340/610
Resistencia al desgarro MD/TD	N m	4900/3000
Gota de Dardo	g	150
Degradación Velocidad		ü
Fuerza húmeda		ü
Agente de deslizamiento/AB		-/ ü

Declaración FDA:

Este material cumple con la producción de materiales compostables bajo el registro No. 7W0228.

ECOVIO

ANÁLISIS MICROBIOLÓGICOS

Análisis Físicoquímico/ Physicochemical Analysis	Fecha/ Date	Unidad/ Unit	Resultado/ Result	Especificaciones(**)/ Specifications(**)	Método/ Method
2,2',3,3',4,4',6-Heptachlorobiphenyl (PCB 171)	2018/09/03	mg/Kg	<0,05	No Detectable/Not Detectable	NTE INEN-ISO 15318:2004*
2,2',3',4,6-Pentachlorobiphenyl (PCB 98)	2018/09/03	mg/Kg	<0,05	No Detectable/Not Detectable	NTE INEN-ISO 15318:2004*
2,2',4,4'- Tetrachlorobiphenyl (PCB 47)	2018/09/03	mg/Kg	<0,05	No Detectable/Not Detectable	NTE INEN-ISO 15318:2004*
2,2',4,4',5,6'-Hexachlorobiphenyl (PCB 154)	2018/09/03	mg/Kg	<0,05	No Detectable/Not Detectable	NTE INEN-ISO 15318:2004*
2,3-Dichlorobiphenyl (PCB 5)	2018/09/03	mg/Kg	<0,05	No Detectable/Not Detectable	NTE INEN-ISO 15318:2004*
2,4,5- Trichlorobiphenyl (PCB 29)	2018/09/03	mg/Kg	<0,05	No Detectable/Not Detectable	NTE INEN-ISO 15318:2004*
2-Chlorobiphenyl (PCB 1)	2018/09/03	mg/Kg	<0,05	No Detectable/Not Detectable	NTE INEN-ISO 15318:2004*
Área de contacto (Simulante A)/Contact Area (Simulant A)	2018/08/31	cm²	600	≥600	Estimación de longitud
Área de contacto (Simulante B)/Contact Area (Simulant B)	2018/08/31	cm²	600	≥600	Estimación de longitud
Área de contacto (Simulante C)/Contact Area (Simulant C)	2018/08/31	cm²	600	≥600	Estimación de longitud
Área de contacto (Simulante D)/Contact Area (Simulant D)	2018/08/31	cm²	600	≥600	Estimación de longitud
Cadmio/Cadmium	2018/08/31	mg/Kg	<0,001	La sumatoria de metales pesados no debe ser mayor a 100 (Cd,Cr,Hg,Pb)	IN-GS-3.442 V6 2018-02-28
Cromo/Chromium	2018/08/31	mg/Kg	0,112	La sumatoria de metales pesados no debe ser mayor a 100 (Cd,Cr,Hg,Pb)	IN-GS-3.442 V6 2018-02-28
Mercurio/Mercury	2018/08/31	mg/Kg	<0,001	La sumatoria de metales pesados no debe ser mayor a 100 (Cd,Cr,Hg,Pb)	US EPA 7473 de febrero de 2007

Página/Page 1 de 3

Muestra/Sample: 277660

ECOVIO

ANÁLISIS MICROBIOLÓGICOS

Análisis Físicoquímico/ Physicochemical Analysis	Fecha/ Date	Unidad/ Unit	Resultado/ Result	Especificaciones(**)/ Specifications(**)	Método/ Method
Migración específica de Cadmio/Cadmium specific migration	2018/08/31	mg/Kg	<0,001	≤0,005	Standard Methods Ed 22 de 2012, 3120 B, Anexo Técnico I de la Resolución 022808 de 2014*
Migración específica de Mercurio/Mercury specific migration	2018/08/31	mg/Kg	<0,001	≤0,005	US EPA 7473 de 2007, Anexo Técnico I de la Resolución 022808 de 2014*
Migración específica de Plomo/Lead specific migration	2018/08/31	mg/Kg	<0,001	≤0,01	Standard Methods Ed 22 de 2012, 3120 B, Anexo Técnico I de la Resolución 022808 de 2014*
Migración Total (Simulante A: Agua desionizada)/Total migration (Simulant A: Deionized water)	2018/08/31	mg/dm³	0,35	≤8,00±0,80	Resolución 022808 de 2014, Anexo Técnico I*
Migración Total (Simulante B: Ácido Acético 3%)/Total Migration (Simulant B: 3% Acetic Acid)	2018/08/31	mg/dm³	4,03	≤8,00±0,80	Resolución 022808 de 2014, Anexo Técnico I*
Migración total (Simulante C: Etanol al 50%)/Total migration (Simulant C: Ethanol 50%)	2018/08/31	mg/dm³	2,73	≤8,00±0,80	Resolución 022808 de 2014, Anexo Técnico I
Migración Total (Simulante D: Etanol al 95%)/Total Migration (Simulant D: Ethanol 95%)	2018/08/31	mg/dm³	0,95	≤8,00±0,80	Resolución 022808 de 2014, Anexo Técnico I*
Pentaclorofenol/Pentachlorophenol	2018/09/03	mg/Kg	<0,05	No Detectable/Not Detectable	ISO 15320
Plomo/Lead	2018/08/31	mg/Kg	0,263	La sumatoria de metales pesados no debe ser mayor a 100 (Cd,Cr,Hg,Pb)	IN-GS-3.442 V6 2018-02-28
Sumatoria de metales Pesados/Sum of Heavy Metals	2018/09/12	mg/Kg	0,375	≤100	Sumatoria de metales
Temperatura de Contacto (Simulante A)/Contact Temperature (Simulant A)	2018/08/31	°C	100	100	Medición directa
Temperatura de contacto (Simulante B)/Contact Temperature (Simulant B)	2018/08/31	°C	100	100	Medición directa
Temperatura de Contacto (Simulante C)/Contact Temperature (Simulant C)	2018/08/31	°C	100	100	Medición directa
Temperatura de Contacto (Simulante D)/Contact Temperature (Simulant D)	2018/08/31	°C	60	60	Medición directa
Tiempo de contacto (Simulante A)/Contact time (Simulant A)	2018/08/31	Horas	4	4	Control directo
Tiempo de contacto (Simulante B)/Contact time (Simulant B)	2018/08/31	Horas	4	4	Control directo
Tiempo de contacto (Simulante C)/Contact time (Simulant C)	2018/08/31	Horas	4	4	Control directo
Tiempo de contacto (Simulante D)/Contact time (Simulant D)	2018/08/31	Horas	6	6	Control directo

PLA - METALIZADO ÁCIDO POLILÁCTICO

METODOLOGÍA DE APLICACIÓN

El ácido polilactico es tratado mediante un proceso de aspersión de aluminio en una minima composición de 2g/m². Esta es una tecnica que permite brindar al empaque mayor barrera ante productos con alto contenido de grasa y que requieren conservar las propiedades fisicas durante la exposicion a determinados cambios de temperatura.

Análisis Fisicoquímico	Unidad	Resultado	Especificaciones(**)	Método
Área de contacto	cm ²	627	Mínimo 600	Estimación de longitud
Migración de Aluminio	mg/dm ²	0.364	NA	Standard Methods, 3120 B, Inductively Coupled Plasma (ICP), 22nd ed 2012*
Migración específica de Antimonio	mg/dm ²	<LD	<0.001	Standard Methods 3113B 22nd Edition 2012 modificado, Resolución 4142/2012, 4143/2012 y 0835/2013*
Migración específica de Arsenico	mg/dm ²	<LD	<0.001	Standard Methods 3113B 22nd Edition 2012 modificado, Resolución 4142/2012, 4143/2012 y 0835/2013*
Migración específica de Cadmio	mg/dm ²	<LD	<0.001	Standard Methods 3113B 22nd Edition 2012 modificado, Resolución 4142/2012, 4143/2012 y 0835/2013*
Migración específica de Cobro	mg/dm ²	<LD	<0.001	Standard Methods 3113B 22nd Edition 2012 modificado, Resolución 4142/2012, 4143/2012 y 0835/2013*
Migración específica de Mercurio	mg/dm ²	<LD	<0.001	Standard Methods 3113B 22nd Edition 2012 modificado, Resolución 4142/2012, 4143/2012 y 0835/2013*
Migración específica de Plomo	mg/dm ²	<LD	<0.001	Standard Methods 3113B 22nd Edition 2012 modificado, Resolución 4142/2012, 4143/2012 y 0835/2013*
Migración Total (Simulante A)	mg/dm ²	0.46	Máximo 8	Resolución 4142 de 2012 (no usar)
Migración Total (Simulante D)	mg/dm ²	1.00	Máximo 8	Resolución 4142 de 2012*
Temperatura de Contacto	°C	20	NA	Medición directa
Tiempo de contacto	Horas	24	NA	Control directo

PAPEL PLA

ÁCIDO POLILÁCTICO

INFORMACIÓN TÉCNICA

Film Properties	Test Method	Units	Typical Value				
Gauge	BI-AX Procedure TWI-7-440	Microns	20	25	30	40	75
		Gauge	78	100	120	160	300
Yield	BI-AX Procedure TWI-7-440	M ² /Kg	40.3	32.1	26.8	20.0	10.7
		in ² /lb	28,375	22,700	18,915	14,200	7,566
Tensile Strength MD	ASTM D882	lb/in ²	9,000	9,000	9,000	9,000	9,000
		N/mm ²	62	62	62	62	62
Tensile Strength TD		lb/in ²	14,000	14,000	14,000	14,000	14,000
		N/mm ²	103	103	103	103	103
Gloss (45°)	ASTM Standard D-2457	Units	75	75	75	75	75
Haze	ASTM Standard D-1003	%	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 3
COF (target)	ASTM D1894	tr/metal	0.5				
Seal Strength	BI-AX Procedure TWI-7-435	g/in	500	500	500	500	1,000
Seal Initiation Temp	BI-AX Procedure TWI-7-435	°C	70	70	70	70	80
		°F	160	160	160	160	185
MVTR (100°F/38°C, 100% RH)		g/100in ² /24hr.	32	30	24	17.5	8.0
		g/m ² /24hr.	493	465	370	273	138
O ² TR7 (73°F/23°C, <0% RH)		cc/100in ² /24hr.	102	78	67	55	26
		cc/m ² /24hr.	1590	1210	935	860	410

COMPOSTABILIDAD 100% A 3 MESES
PAPELES CON CERTIFICACIONES FDA Y KOSTER
ALTA BARRERA A LA HUMEDAD, OXIGENO Y LUZ



PAPEL PLA

ÁCIDO POLILÁCTICO

ANÁLISIS MICROBIOLÓGICOS

Análisis Físicoquímico	Unidad	Resultado	Especificaciones(**)	Método
Área de contacto	cm ²	405	Min 600	Estimación de longitud
Migración de Cadmio	mg/dm ²	0,0001	<0.002 mg/dm ²	Standard Methods, 3120 A, B, Inductively Coupled Plasma (ICP) 22nd edition 2012, Modificado
Migración de Mercurio	mg/dm ²	<LD	<0.002 mg/dm ²	US EPA 7473 de Febrero de 2007*
Migración de Plomo	mg/dm ²	<LD	<0.003 mg/dm ²	Standard Methods, 3120 A, B, Inductively Coupled Plasma (ICP) 22nd edition 2012, Modificado
Migración Total (Simulante A)	mg/dm ²	0,89	Máx 8	Resolución 4143 de 2012 (no usar)
Migración Total (Simulante D)	mg/dm ²	2,00	Max 8	Resolución 4143 de 2012
Simulante para migración	NA	Agua purificada, etanol al 95%	NA	Inmersión
Temperatura de Contacto	°C	20	NA	Medición directa
Tiempo de contacto	días	10	10 Días	Control directo
(**) Según Norma:				
(*) Métodos acreditados por ONAC, Certificado de Acreditación 10-LAB-053 Fecha de Renovación 2014-09-05				

DECLARACIÓN FDA (US FOOD DRUG ADMINISTRATION)

Este material cumple con las normas y estándares administradas por la Administración Americana de alimentos y medicamentos FDA, bajo la serie 21 C.F.R 176.170 (c).

EPOTAL 3702

ADHESIVO

DESCRIPCIÓN

ADHESIVO Epotal® ECO 3702 .

Es una materia prima adhesiva a base de agua que es compostable según la norma EN 13432. El adhesivo es particularmente adecuado para la producción de películas multicapa. basado en una amplia variedad de películas y papel compostables. El laminado tiene una alta resistencia de unión inicial que permite una mayor conversión directa.

DATOS TÉCNICOS	
Contenido de Solidos	Aproximadamente 40%
Valor pH	Aproximadamente 8
Viscosidad	Aproximadamente 40 mPa.s
Temperatura de transición a la ruptura	Aproximadamente - 46°C

DECLARACIÓN FDA (US FOOD DRUG ADMINISTRATION)

El material se encuentra por la regulación (EC) No 1333/2008., con respecto a la normativa que regula la administración de alimentos y drogas FDA, el adhesivo se encuentra regulado bajo la lista 21 C.F.R 175.105. "Adhesives".